



Fiche presse

Trophées de l'innovation 2016

CASTALIE

Boulogne-Billancourt (92)



Projet : Pure de Castalie

Les équipements Castalie micro-filtrent et gazéifient l'eau du réseau pour offrir aux restaurants, hôtels et entreprises, une « eau de gamme »

Présentation de l'activité de l'entreprise

Castalie est une **nouvelle solution pour les eaux des hôtels, restaurants et des entreprises**. Le système de microfiltration développé par Castalie permet de produire leur propre eau à partir de l'eau du réseau. À l'aide d'équipements brevetés, développés par la marque et fabriqués en France, Castalie propose aux consommateurs une eau pure au goût parfaitement neutre.

Castalie fournit également les **bouteilles réutilisables où les clients peuvent faire apposer leur logo**. L'offre de Castalie intègre le support technique des machines à travers la France pour contrôler le bon fonctionnement des équipements.

Le produit

La gamme Pure, composée d'un mélange de verre et de métal vient bousculer les codes du marché. Intégrant la technologie SAFE (Système Antibactérien de Filtration de l'Eau), le système Castalie permet d'éliminer toutes les particules et impuretés présentes dans l'eau du réseau et propose aux consommateurs une eau de qualité au goût parfaitement neutre, plate ou pétillante, tempérée ou réfrigérée. Le concept Castalie valorise la démarche Développement Durable de ses clients en limitant leur impact carbone et leur gestion des déchets plastiques. Les équipements Castalie sont éco-conçus et fabriqués en France.



Le produit permet aux professionnels de la restauration et aux entreprises de proposer une eau microfiltrée, plate ou pétillante à leurs clients moins chère que les eaux minérales en bouteille. Il permet également un gain de place non négligeable puisqu'il n'y a plus besoin de stocker les bouteilles d'eau minérale. Grâce à son écoconception et à son fonctionnement en direct du réseau d'eau, la machine permet de répondre à une problématique de développement durable en supprimant le transport des eaux minérales.

La gestion électronique de l'appareil permet de diminuer la consommation électrique. Le système de dosage automatique et volumétrique évite le trop plein et le gaspillage.

Les filtres sont conçus avec du charbon d'origine végétale. Pour rafraîchir l'eau, Castalie a choisi d'utiliser du propane, dont le coefficient effet de serre est 300 fois moins important que celui du gaz R134A, traditionnellement utilisé par les acteurs historiques. Accompagné par le CETIM (Centre technique des industries mécaniques), le développement de la gamme de machine a été réalisé en suivant une démarche de développement éco responsable respectant la norme NF E 01-005.

Aujourd'hui

Leader en France sur le marché CHR (Café/Hôtel/Restaurant).

Une levée de fonds de 2,7 millions d'euros en février 2016.

Augmentation de près de 50 % des effectifs.

Objectif d'export dans les années à venir.

Objectif de 3000 machines en 2018.

Intervention du programme CAP'TRONIC

CAP'TRONIC a accompagné Castalie dans une spécification détaillée et une étude d'une nouvelle architecture électronique. (IOT)



Castalie

6,8 boulevard haussmann – 75009 PARIS - - www.castalie.com

Contact Entreprise : Capucine CHATELIER (06.77.83.16.04)

Contact JESSICA France : Michel MARCEAU (01.69.08.24.90)

Année de l'expertise : 2014 • Nom de l'expert : Robert LACOSTE (ALCIOM)